



Учебный центр  
«СтройЭнергоМонтажСервис»



## ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФЕССИИ: Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям

КВАЛИФИКАЦИЯ: 2-6 разряд

КОД ПРОФЕССИИ: 18551

Рассмотрено на заседании  
Учебно - методической комиссии  
Учебного центра «СЭМС»  
«08» *апреля* 2014 г. протокол № 12

Оренбург

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для проведения профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям» 2-6 разрядов.

Рекомендуемое количество времени для освоения программы:

- 216 часов обучения: 104 часа теоретического обучения и 104 часа производственного обучения, 4 часа консультация, 4 часа экзамен – для слесаря 2-го разряда;

-168 часов обучения: 80 часов теоретического обучения и 80 часов производственного обучения, 4 часа консультация, 4 часа экзамен – для слесаря 3-6-го разряда.

Данный расчет применяется для обучения лиц, не имевших основного общего образования (п.2 ст.21 Закона об образовании) и профессии. В зависимости от уровня подготовки слушателей, преподаватель совместно с обучаемым разрабатывает порядок освоения программы (выбор методов, количества времени проведения занятий и способа контроля усвоения материала).

Программа содержит квалификационную характеристику, учебный план и программы теоретического, производственного обучения, экзаменационные билеты, а также список литературы.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), вып. 2 и содержит перечень основных знаний, умений, навыков, которые должен иметь рабочий указанной профессии и квалификации.

К проведению теоретических занятий привлекаются высококвалифицированные инженерно-технические и педагогические работники образовательного учреждения и предприятий.

Производственное обучение осуществляет инструктор из числа мастеров и квалифицированных рабочих на рабочем месте в соответствии с программой производственного обучения.

По окончании курса профессиональной подготовки по профессии «Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям» обучаемый должен приобрести навыки, необходимые для выполнения работ, определенных квалификационной характеристикой.

Квалификационная пробная работа выполняется в соответствии с перечнем работ согласно требованиям ЕТКС.

Обучение заканчивается аттестацией слушателей комиссией АНОО УЦ СЭМС и выдачей квалификационного документа.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой в соответствии с техническими условиями, установленными на предприятии.

Квалификационная пробная работа выполняется в соответствии с перечнем работ согласно требованиям ЕТКС.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с ГОСТ 12.0.004-90 «Организация обучения безопасности труда» Общие положения.

По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, обучаемому присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство. Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке экзамены по ведению конкретных работ на объекте, кроме свидетельства выдается соответствующее удостоверение для допуска к этим работам.

## Квалификационная характеристика

**Профессия:** слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям

**2-й разряд**

### Характеристика работ:

1. Раскатка и наматывание канатов.
2. Разметка и бухтовка канатов всех диаметров механическим и ручным способом на специальных приспособлениях.
3. Наложение шпагатных и проволочных марок, бензелей и креплений концов каната от раскручивания.
4. Оплетневка концов стального каната с расплетнением и загибкой прядей перед заливкой цветным металлом во втулку или обойму.
5. Изготовление, ремонт и техническое обслуживание такелажных изделий и съемных грузозахватных приспособлений (ГЗП) под руководством слесаря более высокой квалификации.
6. Установка и пайка маркировочных обоев и табличек.
7. Лужение концов стальных канатов.
8. Окраска такелажных изделий и съемных ГЗП.
9. Консервация и расконсервация такелажных изделий.
10. Выполнение вручную работ по авиазаплетке тросовых петель, тросов и коушей диаметром до 3 мм.
11. Штамповка и завальцовка на тросах переходников наконечников и втулок на прессах и завальцовочных станках.

### Должен знать:

- такелажные изделия и съемные ГЗП, применяемые при производстве погрузочно-разгрузочных работ;
- наименование и назначение применяемого инструмента;
- методы подготовки и правила обслуживания ванн для консервации изделий;
- назначение и правила применения специальных приспособлений для разметки и резки стальных канатов;
- приемы обработки деталей грузозахватных приспособлений при их ремонте;
- способы вязания простых узлов;
- технические условия и технологию изготовления тросовых изделий;
- устройство завальцовочных станков, прессов, правила их обслуживания.

**3-й разряд**

### Характеристика работ:

1. Изготовление, ремонт и техническое обслуживание простых такелажных изделий и съемных ГЗП.
2. Изготовление изделий из стальных канатов диаметром до 15 мм под руководством слесаря более высокой квалификации.
3. Изготовление изделий из растительных и синтетических канатов с длиной окружности до 90 мм вручную.
4. Замена канатов, блоков, рабочих органов и других деталей съемных ГЗП с опилением, сверлением и нарезанием резьбы.
5. Работа с электрогазосварщиком.
6. Обжигание выступающих проволочек на канатных изделиях с применением специальных устройств.
7. Канатная оснастка съемных ГЗП и участие в канатной оснастке грузоподъемных машин.

8. Выполнение вручную работ по авиазаплетке тросовых петель, тросов, коушей диаметром свыше 3 мм, сборка тросовых систем больших габаритов.
9. Сборка с тросами различных узлов, агрегатов, машин с последующей регулировкой.

**Должен знать:**

- принцип работы, способы работы такелажных изделий;
- устройство ремонтируемых и изготавливаемых съемных ГЗП;
- нормы браковки стальных канатов;
- способы вязания сложных узлов;
- принцип, схему работы, технологию заплетки и сборки тросовых систем.

**Примеры работ:**

1. Захваты крановые клещевые, щипковые, когтевые, крючья, цапки - изготовление, ремонт и техническое обслуживание.
2. Кранцы, беседки, шторм-трапы, плетеные или деревянные детали для такелажных изделий - изготовление,
3. Кренгельсы, мусинги, оттяжки, сетки грузовые и предохранительные - изготовление.
4. Подвески крановые для съемных ГЗП и поддонов - замена канатов, скоб, колец, правка.

**4-й разряд**

**Характеристика работ:**

1. Изготовление, ремонт и техническое обслуживание такелажных изделий и съемных ГЗП средней сложности.
2. Изготовление изделий из стальных канатов диаметром до 15 мм и диаметром свыше 15 мм под руководством слесаря более высокой квалификации.
3. Изготовление изделий из растительных и синтетических канатов длиной окружности свыше 90 мм.
4. Выбраковка съемных ГЗП и подбор в зависимости от массы, габаритов и других характеристик груза.
5. Прием и выдача съемных ГЗП в соответствии с технологией производства погрузочно-разгрузочных работ.
6. Ремонт такелажного инструмента.
7. Выполнение канатной оснастки грузоподъемных машин.

**Должен знать:**

- устройство и конструктивные особенности ремонтируемых и изготавливаемых съемных ГЗП;
- способы, приемы изготовления и ремонта съемных ГЗП и изделий из цепей и канатов;
- марки металлов и технические условия на изготовление такелажных изделий и съемных ГЗП;
- нормы браковки изделий из канатов;
- правила обслуживания оборудования для изготовления и ремонта такелажных изделий и съемных ГЗП.

**Примеры работ:**

1. Захваты крановые для кип хлопка, каучука, хrapцовые и кулачковые захваты для бочек - изготовление.
2. Захваты крановые для труб большого диаметра, кабельных барабанов, синтетических бочек - выбраковка, ремонт, техническое обслуживание.
3. Краны портальные, автомобильные, гусеничные, перегружатели, съемные грузозахватные органы к ним - замена канатов, изготовление на них огонов.

4. Ножницы для резки проволоки, полиспасты - изготовление и ремонт.

#### 5-й разряд

##### Характеристика работ:

1. Изготовление, ремонт и техническое обслуживание сложных такелажных изделий и съемных ГЗП.
2. Изготовление изделий из стальных канатов диаметром свыше 15 до 48 мм вручную, диаметром до 25 мм на специальном станочном оборудовании.
3. Испытание и маркировка простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий.
4. Техническое обслуживание оборудования и приспособлений для ремонта и изготовления такелажа.

##### Должен знать:

- устройство и конструктивные особенности изготавливаемых и ремонтируемых ГЗП, специального станочного оборудования для изготовления и испытания изделий из канатов и съемных ГЗП;
- технические условия на испытания такелажных изделий и съемных ГЗП;
- требования, предъявляемые правилами органов технического надзора на изготовление, ремонт и маркировку съемных ГЗП.

##### Примеры работ:

1. Захваты крановые для большегрузных контейнеров с ручной фиксацией, захваты скобы для стали в рулонах, захваты для бочек рычажные - изготовление, ремонт, испытание и техническое обслуживание.
2. Подвески рамные для перегрузки автотехники - изготовление, ремонт, испытание, маркировка, техническое обслуживание.

#### 6-й разряд

##### Характеристика работ:

1. Изготовление изделий из стальных канатов диаметром свыше 48 мм вручную с применением специальных приспособлений и диаметром свыше 25 мм на специальном станочном оборудовании.
2. Изготовление, испытание и маркировка сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий.
3. Техническое обслуживание, ремонт и наладка специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП.

##### Должен знать:

- устройство и конструктивные особенности сложных и экспериментальных съемных ГЗП для перегрузки особо тяжелых и уникальных крупногабаритных грузов;
- правила расчетов канатных изделий на прочность в зависимости от массы, габаритов и способов строповки грузов;
- конструкцию, правила и приемы наладки специального станочного оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП.

##### Примеры работ:

1. Захваты крановые вилочные, полуавтоматические для труб большого диаметра - изготовление, ремонт, техническое обслуживание, испытание.
2. Подвески рамные для перегрузки локомотивов, котлов и другого крупногабаритного и тяжеловесного оборудования - изготовление, техническое обслуживание и ремонт.



Учебный план программы содержит следующие вопросы:

Слесарное дело
Классификация, устройство и конструктивные особенности съемных грузозахватных приспособлений и такелажа. Расчет канатных изделий на прочность
Оборудование, приспособления и инструмент, используемые при изготовлении и ремонте съемных грузозахватных приспособлений и такелажа
Изготовление и ремонт съемных грузозахватных приспособлений и такелажа. Организация надзора за изготовлением, ремонтом и безопасной эксплуатацией съемных грузозахватных приспособлений и такелажа
Охрана окружающей среды